Kingdom of Thailand

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

TCPS 562-2554 (2011) (Thai): TIRE GLOSSING PRODUCTS

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน

THAI COMMUNITY PRODUCT STANDARD

มผช.๕๖๒/๒๕๕๔

ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ

TIRE GLOSSING PRODUCTS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 71.100.99 ISBN 978-616-231-212-0

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน

ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ

มผช.๕๖๒/๒๕๕๔

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐
โทรศัพท์ ๐-๒๒๐๒-๓๓๔๔-๕

ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ ๑๖๙๑ (พ.ศ. ๒๕๕๔)
เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ มาตรฐานเลขที่ มผช.๕๖๒/๒๕๔๗ และคณะอนุกรรมการพิจารณามาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน คณะที่ ๑ มีมติในการประชุม ครั้งที่ ๒๒-๒/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๒๕ กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๕๔ ให้ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ มาตรฐานเลขที่ มผช.๕๖๒/๒๕๔๗ และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ ขึ้นใหม่

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงออกประกาศยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๗๕ (พ.ศ.๒๕๔๗) ลงวันที่ ๒๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๔๗ และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ มาตรฐานเลขที่ มผช.๕๖๒/๒๕๕๔ ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๔

นายชัยยง กฤตผลชัย
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ

๑. ขอบข่าย

๑.๑ มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ครอบคลุมเฉพาะผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถที่มีลักษณะเป็นของเหลวและบรรจุในภาชนะบรรจุ แต่ไม่ครอบคลุมที่บรรจุในภาชนะบรรจุที่เป็นกระป๋องโลหะและอัดอากาศ (แอโรซอล)

๒. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ มีดังต่อไปนี้

๒.๑ ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่มีกลีเซอรีนและซิลิโคน เป็นส่วนประกอบหลัก อาจผสมส่วนผสมอื่น เช่น น้ำมันมะพร้าว ลาโนลีน ใช้สำหรับเคลือบเงาบริเวณแก้มยางล้อรถ

๓. คุณลักษณะที่ต้องการ

๓.๑ ลักษณะทั่วไป

ต้องเป็นของเหลวเนื้อเดียวกัน ไม่แยกชั้นหรือตกตะกอน ไม่มีสิ่งแปลกปลอมและไม่มีกลิ่นที่ไม่พึงประสงค์ เช่น กลิ่นหืน กลิ่นบูด

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๓.๒ การใช้งาน

ต้องทาได้ง่าย ไม่จับตัวเป็นก้อน หลังจากเคลือบแล้วแก้มยางต้องเป็นเงามันและไม่มีคราบตกค้างปรากฏให้เห็น

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๗.๑

๓.๓ ระยะเวลาการแห้ง

ต้องแห้งภายใน ๕ นาที ไม่เหนียวติดมือ และหากปรากฏรอยนิ้วมือที่พื้นผิวแก้มยางล้อรถต้องเช็คออกได้ง่าย

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๗.๒

๓.๔ ความคงสภาพ

เมื่อทดสอบตามข้อ ๗.๓ แล้ว ลักษณะทั่วไปต้องอยู่ในสภาพที่ดี ไม่แปรสภาพ

๔. การบรรจุ

๔.๑ ให้บรรจุผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม สะอาด ปิดได้สนิท ไม่รั่ว ไม่แตก และสามารถป้องกันการปนเปื้อนจากสิ่งสกปรกภายนอกได้

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๔.๒ ปริมาตรสุทธิของผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถในแต่ละภาชนะบรรจุ ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

การทดสอบให้ใช้เครื่องวัดปริมาตรที่เหมาะสม

๕. เครื่องหมายและฉลาก

๕.๑ ที่ฉลากหรือภาชนะบรรจุผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

(๑) ชื่อผลิตภัณฑ์ (ตามชื่อ มผช.) หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐาน

(๒) ส่วนประกอบหลักที่ใช้

(๓) ปริมาตรสุทธิ เป็นลูกบาศก์เซนติเมตรหรือมิลลิลิตรหรือลิตร

(๔) เดือน ปีที่ทำ

(๕) ประโยชน์

(๖) วิธีใช้

(๗) วิธีเก็บรักษา เช่น เก็บในที่มิดชิด ห่างจากมือเด็ก อาหาร และสัตว์เลี้ยง

(๘) ชื่อผู้ทำ หรือสถานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

๖. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

๖.๑ รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถที่มีส่วนประกอบเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน

๖.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้

๖.๒.๑ การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน ๓ หน่วยภาชนะบรรจุ เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๑ ข้อ ๔. และข้อ ๕. จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๖.๒.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการใช้งาน และระยะเวลาการแห้ง ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ๖.๒.๑ แล้ว จำนวน ๓ หน่วยภาชนะบรรจุ เพื่อทำเป็นตัวอย่างรวม โดยมีปริมาตรรวมไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลูกบาศก์เซนติเมตร กรณีตัวอย่างไม่พอให้ชักตัวอย่างเพิ่มโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันให้ได้ตัวอย่างที่มีปริมาตรรวมตามที่กำหนด เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๒ และข้อ ๓.๓ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๖.๒.๓ การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความคงสภาพ ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันจำนวน ๓ หน่วยภาชนะบรรจุ เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๔ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๖.๓ เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถต้องเป็นไปตามข้อ ๖.๒.๑ ข้อ ๖.๒.๒ และข้อ ๖.๒.๓ ทุกข้อ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้

๗. การทดสอบ

๗.๑ การทดสอบการใช้งาน

เตรียมตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถตามข้อแนะนำในการใช้ที่ระบุไว้ที่ฉลาก ทำความสะอาดแก้มยางล้อรถที่จะทดสอบด้วยน้ำและผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด ทิ้งไว้ให้แห้ง นำตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถที่เตรียมไว้มาทาประมาณ ๑ ใน ๔ ของแก้มยางล้อรถ เปรียบเทียบแก้มยางล้อรถบริเวณที่ทาและไม่ทาผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถ

๗.๒ การทดสอบระยะเวลาการแห้ง

ทำความสะอาดแก้มยางล้อรถ ทิ้งไว้ให้แห้ง แล้วทาตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถตามวิธีเดียวกับข้อ ๗.๑ ตั้งทิ้งไว้เป็นเวลา ๕ นาที ใช้นิ้วหัวแม่มือที่แห้งและสะอาดกดที่พื้นผิวของแก้มยางล้อรถเป็นเวลา ๑ นาที ค่อยๆ ยกนิ้วขึ้นแล้วตรวจดูว่ามีตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถติดที่นิ้วหรือไม่ และตรวจดูผิวแก้มยางล้อรถว่าปรากฏรอยนิ้วมือหรือไม่ ถ้ามีต้องเช็ดออกได้ง่ายด้วยผ้าสะอาด

๗.๓ การทดสอบความคงสภาพ

เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงายางล้อรถที่ไม่เคยเปิดฝาภาชนะบรรจุมาก่อนที่อุณหภูมิ (๔ ± ๒) องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๒๔ ชั่วโมง แล้วนำไปเก็บที่อุณหภูมิ (๔๕ ± ๒) องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๒๔ ชั่วโมง ทำเช่นนี้สลับกันจนครบ ๔ ครั้ง นำมาวางไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง ตรวจสอบลักษณะทั่วไปเปรียบเทียบกับสภาพเดิมของตัวอย่างผลิตภัณฑ์